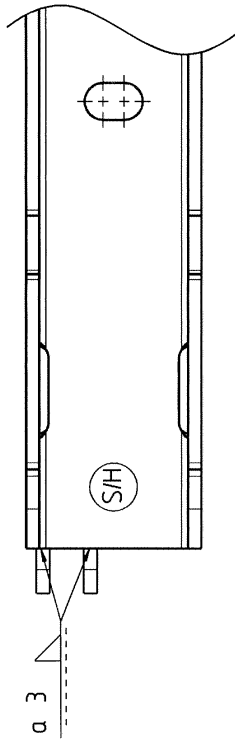
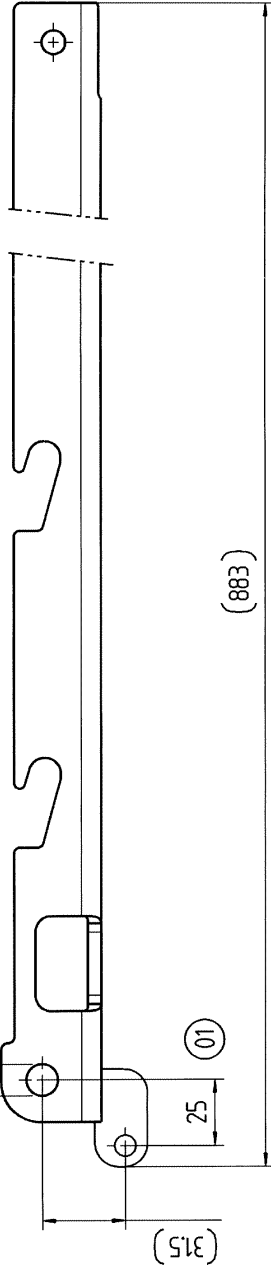


PO ÚPRAVĚ POUČENO VYSTUŽENÍ NA 12H7

nach der Oberflächenbeschichtung auf $\varnothing 12H7$ gerieben

01 $\varnothing 12 H7$



12 H7

4

13

01

PO ÚPRAVĚ POUČENO
VYSTUŽENÍ NA 12H7

nach Oberflächenbeschichtung auf 12H7 gerieben

a 3

55044234010 01

20-09-2013

ARCHIV

EN 12329-Fe/Zn12IF

NZ 13/00625

1

55044231702 (2x)

Projektions- methode		01
Allgemeintoleranz (AT) in mm	Maßbereich	EN ISO 5817-C
$\begin{matrix} > 30 & > 120 & > 400 & > 1000 \\ \leq 30 & \leq 120 & \leq 400 & \leq 1000 \end{matrix}$	AT grob	(S/H)
Länge (L) und Winkel (L, L) \angle \pm AT	L 1 2 3 4 1 2 4 6	Bei STILL interner Fertigung:
Form und Lage ISO 1101	0 Rundheit $\pm 1/20$ -Tol. - Geradenheit/Ebenheit = AT - Koaxialität/Lauf = AT - Symmetrie = AT - Parallelität = AT - Position = AT	Allgemeine WPS SWE-01
		Bolzenschweißen WPS SWE-03
		Schweißfolgeplan erforderlich nein
Bei externer Fertigung:		Herstelleranforderung EN ISO 3834-2
Eine entsprechende Verfahrensprüfung ist erforderlich	ja	Zusätzliche schweißtechnische Erstbemusterung
durch die Schweißaufsicht STILL GmbH erforderlich.	ja	

PŘEKLAD

che: 24. 07. 2013

PROVEDLA

Michal ŠNEŽKA

01	Status vor Anfrage: 55044234007 -> 55044234010	T4381	
	Bemerkung geändert		
	Allgemeine Bemerkung Gruppe hinzu		
	Herstelleranforderung hinzu		
Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß
Prüfmaß	Werkstoff:		Abmaß
Hilfsmaß	Rohrteil-Nr.:		Gewicht: in kg
	Benennung: Zsb		4,1
	Schleife		SERIE
			Maßstab
			1:2
			1:5
			Blatt:
			von:
			1
			1
			55044200613
			Zeichnungsnummer
			Urspr.
			55044200610
			55044200613d001
			A3

genehmigt